

Catalogue No.

20087-1675

1675

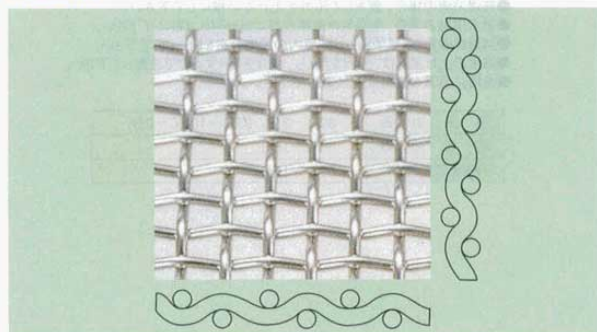
EBM 資料集

Professional Bests Collection

●お手数ですが、ご注文の際には（商品コード）内の7けたの数字をご記入下さい。

金網について

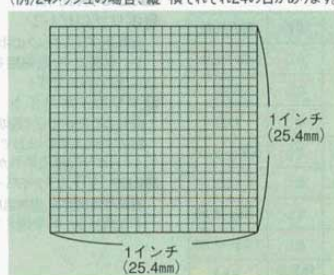
織金網



普通8mm以下の細かい網目の金網は殆んどこの織方を採用しています。網目は、ミリ又はメッシュにて表示され、0.04mm目位迄の微細な網目も製作する事が可能です。尚、開孔面積比30～25%程度より大きい織金網は、一般に平織になっていますが、それより小さい場合は綾織にします。

（例）24メッシュの場合、縦・横それぞれ24の目があります。

※ 網目を表す単位で、1インチ（25.4mm）
一辺間にある目数をいいます。
※※ 金網の一定面積中に占める開孔
部分の面積の比率。



＜平織金網＞

縦線と横線が一定の間隔を保ち1本ずつ相互に交わらせて製造します。

＜綾織金網＞

縦線と横線が一定の間隔を保ち、相互に2本ずつ乗り越し交わらせて製造します。

＜貴織金網＞

平織及び綾織で、横線を相接して並べて製造します。

例・ワンタッチうらごしアミのメッシュ

M/S	線径 (mm)	空間アミ目 (mm)
4	0.80	5.55
7	0.57	3.05
9	0.63	2.19
12	0.40	1.72
20	0.37	0.89
30	0.29	0.56
50	0.23	0.28
65	0.18	0.21

クリンプ金網

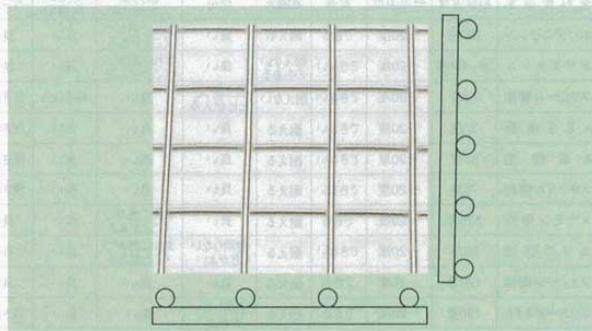


篩別用、ろ過用・乾燥用・補強用・間仕切用・保安用・その他広い範囲で利用できます。

＜クリンプ金網＞

クリンプ金網は、素線を歯車で均一な波形に加工した後、縦線を定められた目合に配列し、交互に上下する縦線の間に横線を直角に供給し、所定の目合に打込み製造します。

溶接金網（スパークメッシュ）



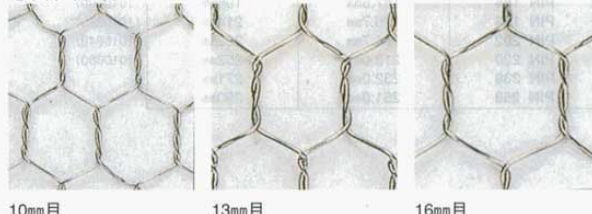
縦線と横線は、電気溶接によって確実に溶け合わされていますので、取扱い及び工作等に必要の強度をもっています。

＜溶接金網＞

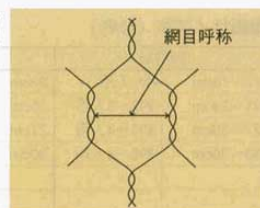
溶接金網は、縦線と横線を直角に配列させ、交わった点を電気抵抗溶接して製造します。

きつ甲金網

亀甲網（原寸）



きつ甲金網は、隣接する線をねじり合わせ、その線を左右に振分け六角形の網目を形成しながら製造します。



テールモハウザー
シリーズ

ベークシート・
トレイ

ミキサー・漉し器

ベーカーリショップ
関連商品

デコレーション用品

抜型・焼型・
流し型

ピザ・ケーキ焼型・
モールド

資料集

介護用品

事務用品・時計・
チャイム