

Catalogue No.

20159-1200



割烹漆器カタログの記号と説明

〈材質表示と、主要素材の特長〉

A ABS樹脂・熱可塑性樹脂

AC アクリル樹脂・熱可塑性樹脂

M 熱硬化性樹脂・メラミン樹脂又はユリア樹脂

木質 木粉混合樹脂・熱硬化性樹脂

TM 熱硬化特殊樹脂

TA 耐熱ABS樹脂

P.P ポリプロピレン樹脂

FRP FRP樹脂・熱硬化性樹脂

木 木製品

PET ペット樹脂

A ABS樹脂・熱可塑性樹脂

非常に耐久性があり、衝撃に大変強い。ため割れにくく塗料の密着も強いので色ははげにくくなっておりますが、食器洗浄機を使用しますと変形する場合がありますので避けて下さい。
(耐熱温度60℃～70℃)

AC アクリル樹脂・熱可塑性樹脂

透明度が高く、比重は約1.2で、表面等にキズがつくこともあります。コーティング加工により、表面を硬く出来ます。洗浄機の使用は避けて下さい。(耐熱温度60℃～70℃)

M 熱硬化性樹脂・メラミン樹脂又はユリア樹脂

比重が高く重量感がありますが、落とすと割れる事もあり、洗浄機に入れる場合は、ハガレにもご注意ください。

木質 木粉混合樹脂・熱硬化性樹脂

食器用として木粉を配合した樹脂で、耐熱温度90℃～100℃で、洗浄機使用の場合は、特殊塗装をしないと、ハガレの心配があります。

TM 熱硬化特殊樹脂 洗浄機使用可能

食器用として特殊素材を配合した樹脂で、手ざわりがソフトで塗料の密着も良く、耐熱性・保温性に優れ、洗浄機適応として御使用いただけます。(耐熱温度80℃～100℃)

TA 耐熱ABS樹脂 洗浄機使用可能

従来のABS樹脂に比べて、耐熱温度が100℃と高く、寸法精度も高くなっており変形しにくく、非常に耐久性があり、洗浄機適応として御使用いただけます。電子レンジには、使用できません。(耐熱温度80℃～100℃)

P.P ポリプロピレン樹脂 洗浄機使用可能

比重0.9と水に浮くほどの軽さで、割れにくい素材ですが傷つきやすいのでご注意ください。
(耐熱温度120℃)

FRP FRP樹脂・熱硬化性樹脂 洗浄機使用可能

難燃性の樹脂で、ガラス繊維と不飽和ポリエステル強化プラスチックです。食器洗浄機・熱風保管庫に使用できます。
(耐熱温度120℃)

木 木製品

ぬるま湯で手洗いに御使用下さい。(本塗装は、熱湯に入れますと変色しますのでご注意ください。)

PET ペット樹脂

ポリエチレンテレフタレートは、水より重く、耐熱性に優れています。
(耐熱温度100℃～110℃)

●洗剤は、中性洗剤又は、弱アルカリ洗剤をお使い下さい。アルカリ洗剤を使用した場合、洗浄機の種類、洗剤の種類や濃度、頻度によって漆器の傷み方、変色、ハガレが生じますのでご注意ください。

確かな品質と、高い安全性。

美しい光沢、なめらかな手ざわり。

一つ一つの豊富な実績と、最新の技術によって創り上げられた器は、食品衛生法(合成樹脂製の器具及び食品規格)に基づき、厳密な衛生試験を定期的の実施しておりますので確かな品質と高い安全性である製品をお届け致しております。

北沢製器 第 10-158801号 平成7年 7月 8日 試験検査成績書																						
計量法標準試験機関(第24号) 財団法人 北沢製器試験所 試験人 北沢製器試験所 技 師 北 沢 誠 一 平成7年 6月 22日付をもって試験済 再 検 査 要 求 無 効 検出された故障について、試験結果を行った 昭和56年製 4丁 製造 第 10-158801号 成績は下記のとおりです。 TEL 0776(22)2669 FAX 0776(22)2668			計量法標準試験機関(第24号) 財団法人 北沢製器試験所 試験人 北沢製器試験所 技 師 北 沢 誠 一 平成7年 6月 22日付をもって試験済 再 検 査 要 求 無 効 検出された故障について、試験結果を行った 昭和56年製 4丁 製造 第 10-158801号 成績は下記のとおりです。 TEL 0776(22)2669 FAX 0776(22)2668																			
1. 試験品の名称 製品名 2. 検査項目 材質試験 3. 試験結果					検査番号 744																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th>分 析 項 目</th> <th>試験結果</th> <th>規 格</th> <th>検出結果</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1. 水分 (%)</td> <td>100 ppm</td> <td>100</td> <td>OK</td> </tr> <tr> <td>2. 水分 (%)</td> <td>100 ppm</td> <td>100</td> <td>OK</td> </tr> <tr> <td>3. 水分 (%)</td> <td>100 ppm</td> <td>100</td> <td>OK</td> </tr> </tbody> </table>					分 析 項 目	試験結果	規 格	検出結果	1. 水分 (%)	100 ppm	100	OK	2. 水分 (%)	100 ppm	100	OK	3. 水分 (%)	100 ppm	100	OK	検査番号 744	
分 析 項 目	試験結果	規 格	検出結果																			
1. 水分 (%)	100 ppm	100	OK																			
2. 水分 (%)	100 ppm	100	OK																			
3. 水分 (%)	100 ppm	100	OK																			
1. 試験品の名称 製品名 2. 検査項目 材質試験 3. 試験結果					検査番号 744																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th>分 析 項 目</th> <th>試験結果</th> <th>規 格</th> <th>検出結果</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1. 水分 (%)</td> <td>100 ppm</td> <td>100</td> <td>OK</td> </tr> <tr> <td>2. 水分 (%)</td> <td>100 ppm</td> <td>100</td> <td>OK</td> </tr> <tr> <td>3. 水分 (%)</td> <td>100 ppm</td> <td>100</td> <td>OK</td> </tr> </tbody> </table>					分 析 項 目	試験結果	規 格	検出結果	1. 水分 (%)	100 ppm	100	OK	2. 水分 (%)	100 ppm	100	OK	3. 水分 (%)	100 ppm	100	OK	検査番号 744	
分 析 項 目	試験結果	規 格	検出結果																			
1. 水分 (%)	100 ppm	100	OK																			
2. 水分 (%)	100 ppm	100	OK																			
3. 水分 (%)	100 ppm	100	OK																			

試 験 検 査 成 績 書				
計量法標準試験機関(第24号) 財団法人北沢製器試験所 試験人 北沢製器試験所 技師 北沢 誠一 平成 7 年 6 月 22 日付をもって試験済 再 検 査 要 求 無 効 検出された故障について、試験結果を行った 昭和56年製 4 丁 製造 第 10-158802号 成績は下記のとおりです。 TEL 0776(22)2669 FAX 0776(22)2668				
1. 検査品名	製品名	検査番号	744	
2. 検査箇所	材質試験			
3. 試験結果				
分 析 項 目	試験結果	規 格	検出結果	
1. 水分 (%)	100 ppm	100 ppm	OK	
2. 水分 (%)	100 ppm	100 ppm	OK	
3. 水分 (%)	100 ppm	100 ppm	OK	