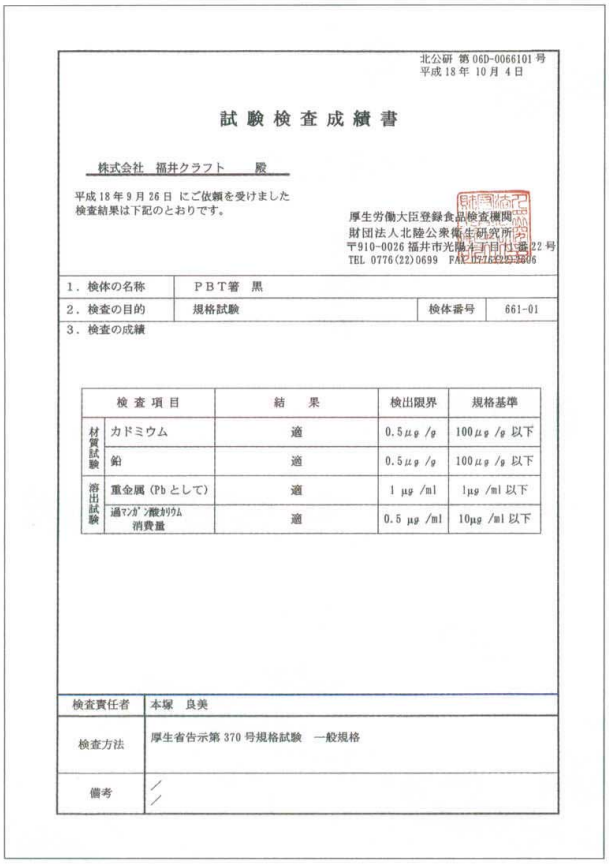
JAPANESE TABLEWARE

Catalogue No.
20330-1654

※安全にご使用いただくため、充分に高温洗浄を行ってからご使用ください。

安全の証明書



北公研 第06D-0066101号
平成18年10月4日

試験検査成績書

株式会社 福井クラフト 殿

平成18年9月26日にご依頼を受けました
検査結果は下記のとおりです。

厚生労働大臣登録食品検査機関
財団法人北陸公衆衛生研究所
〒910-0026 福井市光陽二丁目11番22号
TEL 0776(22)0699 FAX 0776(22)3306

1．検体の名称	PBT箸 黒		
2．検査の目的	規格試験	検体番号	661-01

3．検査の成績

検査項目		結果	検出限界	規格基準
材質試験	カドミウム	適	0.5μg/g	100μg/g以下
	鉛	適	0.5μg/g	100μg/g以下
溶出試験	重金属(Pbとして)	適	1μg/ml	1μg/ml以下
	過マンガン酸カリウム消費量	適	0.5μg/ml	10μg/ml以下

検査責任者	本塚 良美
検査方法	厚生省告示第370号規格試験 一般規格
備考	／ ／

環研 第07D-0043001号
平成19年10月25日

試験検査成績書

株式会社 福井クラフト 様

平成19年10月15日にご依頼を受けました
検査結果は下記のとおりです。

厚生労働大臣登録食品検査機関
株式会社 北陸環境科学研究所
〒910-0026 福井市光陽二丁目11番27号
TEL 0776(22)2771 FAX 0776(22)1701

1．検体の名称	アクリル樹脂箸(色染)		
2．検査の目的	規格試験	検体番号	0043001

3．検査の成績

検査項目			結果	下限値	規格基準
材質試験	カドミウム		適	10 μg/g	100 μg/g以下
	鉛		適	10 μg/g	100 μg/g以下
溶出試験	重金属(Pbとして)		適	1 μg/ml	1 μg/ml以下
	蒸発残留物	水	適	5 μg/ml	30 μg/ml以下
		4%酢酸	適	5 μg/ml	30 μg/ml以下
		20%エタノール	適	5 μg/ml	30 μg/ml以下
		n-ヘプタン	適	5 μg/ml	30 μg/ml以下
	過マンガン酸カリウム消費量		適	0.5 μg/ml	10 μg/ml以下
	メタクリル酸メチル		適	1.5 μg/ml	15 μg/ml以下

検査責任者	本塚 良美
検査方法	昭和34年厚生省告示第370号規格試験 一般規格および個別規格（ポリメタクリル酸メチルを製造原料とするもの）を準用
備考	

樹脂箸比較表

	PBT樹脂箸(GF30%) ポリブチレンテレフタレート	SPS樹脂箸(GF30%) シンジオタクッチクポリスチレン	PPS樹脂箸(GF40%) ポリフェニレンサルファイド	PET樹脂箸(GF20%) ポリエチレンテレフタレート	アクリル樹脂箸(PMMA) ポリメチレンメタクリート
比重	1.3	1.25	1.4	1.3	1.2
加重たわみ温度（高加重）	207℃	210℃	250℃	150℃	80℃
曲げ弾性率 MPa	8100	8500	10000	7000	3000
吸水率 %	0.06	0.07	0.02	0.1	0.3
耐洗浄回数（目安）	1,000回	1,500回	2,000回	500回	300回
生産性（日産）	4,000膳×1～4	4000膳×1～4	2000膳 バリ取りの為にバレルにて15時間研磨後に洗浄	4000膳×1～4	4000膳×1～4
リサイクル性	◎CO_2の削減に貢献可能 ◎塗料の密着が可能 ◎使用後、粉砕しペレット化、バージンと混合し製品を成形 成形した製品に塗料を塗布する ◎塗りなおしが可能	塗料の密着が不可 リサイクルは困難 最終処分は産廃処理	塗料の密着が不可 リサイクルは困難 最終処分は産廃処理	リサイクルは困難 最終処分は産廃処理	◎CO_2の削減に貢献可能 ◎塗料の密着が可能 ◎スチレン系の増量材としての再生原料