

Catalogue No.

20439-1046

樹脂箸比較表

	PBT樹脂箸 (GF30%) ポリブチレンテレフタレート	SPS樹脂箸 (GF30%) シンジオタクチックポリスチレン	PPS樹脂箸 (GF40%) ポリフェニレンサルファイド	PET樹脂箸 (GF20%) ポリエチレンテレフタレート	アクリル樹脂箸 (PMMA) ポリメチレンメタクリート
比 重	1.3	1.25	1.4	1.3	1.2
加重たわみ温度 (高加重)	207℃	210℃	250℃	150℃	80℃
曲 げ 弾 性 率 MPa	8100	8500	10000	7000	3000
吸 水 率 %	0.06	0.07	0.02	0.1	0.3
耐 洗 淨 回 数 (目安)	1,000回	1,500回	2,000回	500回	300回
生産性 (日産)	4,000膳×1～4	4,000膳×1～4	2,000膳 バリ取りの為にパレルにて 15時間研磨後に洗浄	4,000膳×1～4	4,000膳×1～4
リサイクル性	◎CO ₂ の削減に貢献可能 ◎塗料の密着が可能 ◎使用後、粉碎しペレット化、バージンと混合し製品を成形 成形した製品に塗料を塗布する ◎塗りなおしが可能	塗料の密着が不可 リサイクルは困難 最終処分は産廃処理	塗料の密着が不可 リサイクルは困難 最終処分は産廃処理	リサイクルは困難 最終処分は産廃処理	◎CO ₂ の削減に貢献可能 ◎塗料の密着が可能 ◎スチレン系の増量材としての再生原料

お箸からリサイクル

地球環境にやさしい

ゴミを減らし、CO₂を削減する
地球環境にエコロジーなお箸です。



①
使用済み PBT
樹脂箸を回収。



②
回収した PBT
樹脂箸を粉碎し
一級品の材料を
加えペレット化
する。



④
新しい PBT 製品
に生まれ変わる。



③
ペレットを原料
として成形する。