

Catalogue No.

20480-2279

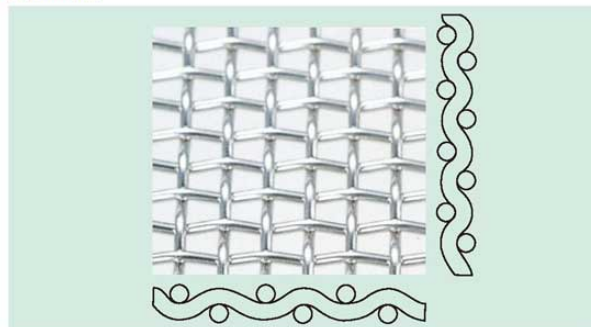
2279 資料集

ご注文の際は、
ページ・番号・商品コードをご記入ください。

81 棚・作業台

金網について

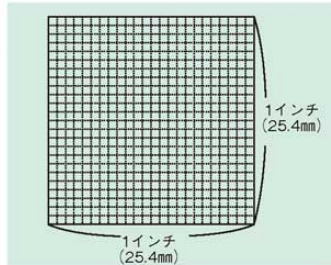
織金網



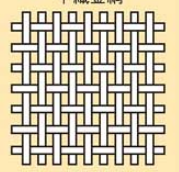
普通8mm目以下の細かい網目の金網は殆んどこの織方を採用しています。網目は、ミリ又はメッシュにて表示され、0.04mm目位迄の微細な網目も製作する事が可能です。尚、開孔面積比30～25%程度より大きい織金網は、一般に平織に なっていますが、それより小さい場合は綾織にします。

※ 網目を表す単位で、1インチ(25.4mm) 一辺間にある目数をいいます。
※※ 金網の一定面積中に占める開孔 部分の面積の比率

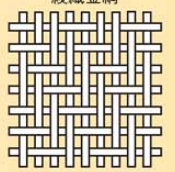
(例)24メッシュの場合、縦・横それぞれ24の目があります。



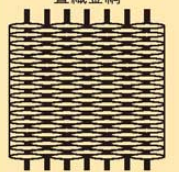
平織金網



綾織金網



畳織金網



〈平織金網〉

縦線と横線が一定の間隔を保ち1本ずつ相互に交わらせて製造します。

〈綾織金網〉

縦線と横線が一定の間隔を保ち、相互に2本ずつ乗り越し交わらせて製造 します。

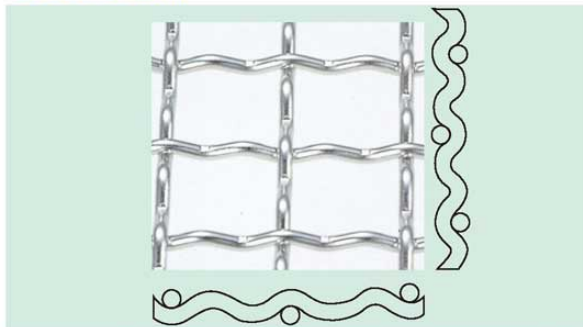
〈畳織金網〉

平織及び綾織で、横線を相接して並べて製造します。

例・ワンタッチうらごしアミのメッシュ

M/S	線径 (mm)	空間アミ目 (mm)
4	0.80	5.55
7	0.57	3.05
9	0.63	2.19
12	0.40	1.72
20	0.37	0.89
30	0.29	0.56
50	0.23	0.28
65	0.18	0.21

クリンプ金網

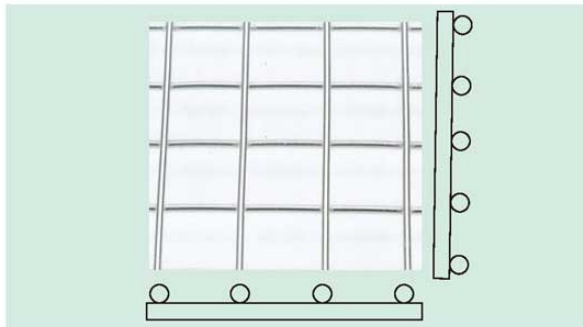


篩別用、ろ過用・乾燥用・補強用・間仕切用・保安用・その他広い範囲で利 用できます。

〈クリンプ金網〉

クリンプ 素線を歯車で均一な波形に加工した後、縦線を定められた目 合に配列し、交互に上下する縦線の間に横線を直角に供給し、所定の目 合に打込み製造します。

溶接金網 (スパークメッシュ)



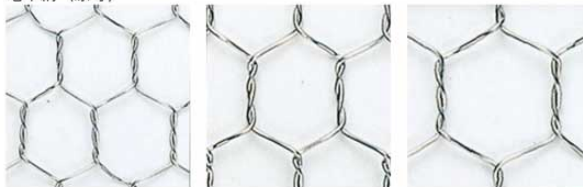
縦線と横線は、電気溶接によって確実に溶け合われていますので、取扱い 及び工作等に必要な強度をもっています。

〈溶接金網〉

溶接金網は、縦線と横線を直角に配列させ、交わった点を電気抵抗溶接 して製造します。

きつ甲金網

亀甲網 (原寸)

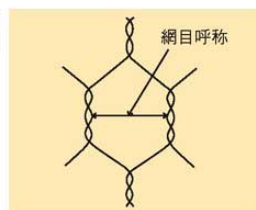


10mm目

13mm目

16mm目

きつ甲金網は、隣接する線をねじり合 わせ、その線を左右に振分け六角形の網目 を形成しながら製造します。



82 バスボックス・ 洗浄ラック

83 カート・台車

84 ユニフォーム

85 厨房消耗品

86 清掃・衛生用品

87 資料集

80 店舗備品・ 防災用品