

Catalogue No.

20573-2515

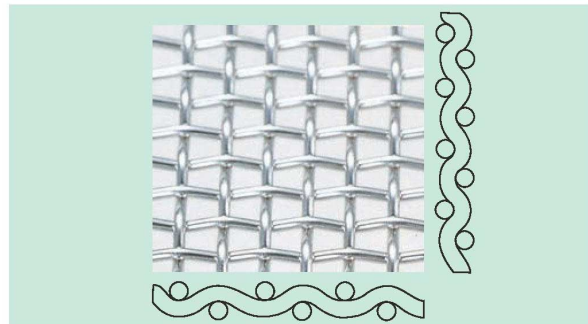
# 2515 資料集

ご注文の際は、  
ページ・番号・商品コードをご記入ください。

81 棚・作業台

## 金網について

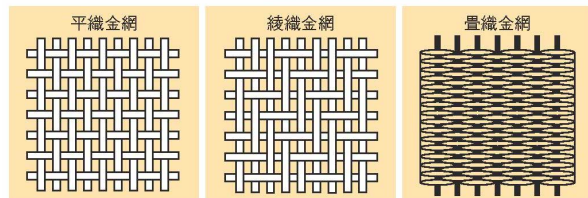
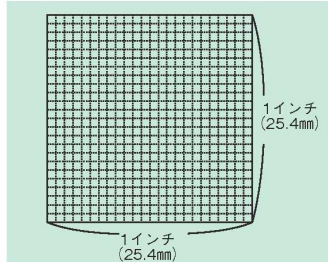
### 織金網



普通8mm目以下の細かい網目の金網は殆んどこの織方を採用しています。網目は、ミリ又はメッシュにて表示され、0.04mm目位迄の微細な網目も製作する事が可能です。尚、開孔面積比30～25%程度より大きい織金網は、一般に平織になっていますが、それより小さい場合は綾織にします。

(例) 24メッシュの場合、縦・横それぞれ24の目があります。

※ 網目を表す単位で、1インチ(25.4mm)一辺間にある目数をいいます。  
※ ※ 金網の一定面積中に占める開孔部分の面積の比率



#### 〈平織金網〉

縦線と横線が一定の間隔を保ち1本ずつ相互に交わらせて製造します。

#### 〈綾織金網〉

縦線と横線が一定の間隔を保ち、相互に2本ずつ乗り越し交わらせて製造します。

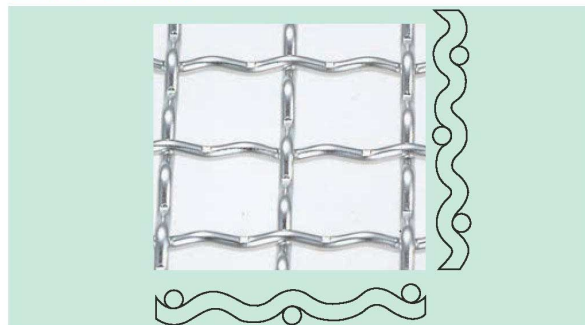
#### 〈畳織金網〉

平織及び綾織で、横線を相接して並べて製造します。

例・ワンタッチうらごしアミのメッシュ

| M/S | 線径 (mm) | 空間アミ目 (mm) |
|-----|---------|------------|
| 4   | 0.80    | 5.55       |
| 7   | 0.57    | 3.05       |
| 9   | 0.63    | 2.19       |
| 12  | 0.40    | 1.72       |
| 20  | 0.37    | 0.89       |
| 30  | 0.29    | 0.56       |
| 50  | 0.23    | 0.28       |
| 65  | 0.18    | 0.21       |

## クリンプ金網

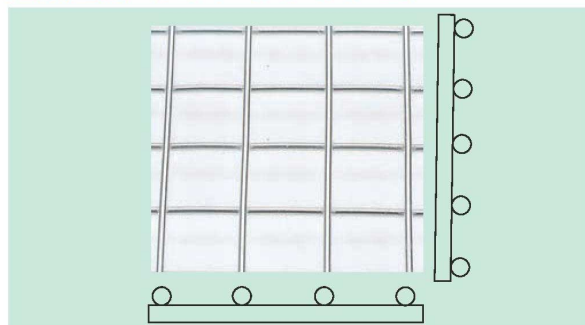


篩別用、ろ過用・乾燥用・補強用・間仕切用・保安用・その他広い範囲で利用できます。

#### 〈クリンプ金網〉

クリンプ 素線を歯車で均一な波形に加工した後、縦線を定められた目合に配列し、交互に上下する縦線の間に横線を直角に供給し、所定の目合に打込み製造します。

## 溶接金網 (スパークメッシュ)



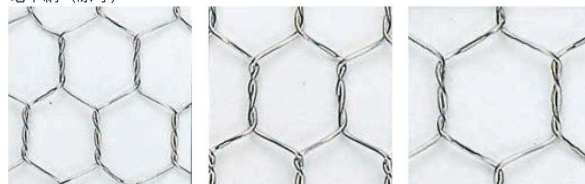
縦線と横線は、電気溶接によって確実に溶け合われていますので、取扱い及び工作等に必要な強度をもっています。

#### 〈溶接金網〉

溶接金網は、縦線と横線を直角に配列させ、交わった点を電気抵抗溶接して製造します。

## きつ甲金網

亀甲網 (原寸)

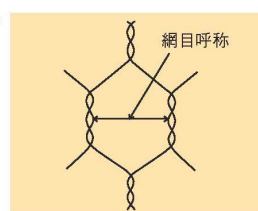


10mm目

13mm目

16mm目

きつ甲金網は、隣接する線をねじり合わせ、その線を左右に振分け六角形の網目を形成しながら製造します。



82 バスボックス・洗浄ラック

83 カート・台車

84 ユニフォーム

85 厨房消耗品

86 清掃・衛生用品

87 資料集

80 店舗備品・防災用品